

## Vorteile **Elektrostatik**

- Einsparung an Farbe ca. 30 - 50 %
  - Reduzierung der Arbeitszeit ca. 50 %
  - Reduzierung der Energiekosten für Abluft ca. 50 %
  - Reduzierung der Energiekosten für Zuluft ca. 50 %
  - Reduzierung der Heizkosten für Zuluft ca. 50 %
- } beim Bau neuer Lackierkabinen
- Einsparung an Verdünnungszugaben
  - Auftragen **gleichmäßigerer Schichtdicken**,  
d. h. **besserer Glanz** und **Verlauf**
  - **Reduzierung der Läufergefahr** durch weniger Verdünnung und fehlende Airlessstreifen, dadurch weniger Nacharbeit
  - Humanere Arbeitsbedingungen (kein Farbrückprall),  
dadurch **weniger Farbnebel** und **weniger Lösungsmitteldämpfe**
  - beim Spritzen im Freien sehr **geringe Umweltbelastung** mit Overspray
  - Längere Filterstandzeiten ca. 400 %
  - Reduzierung der Pressluftmenge auf 25 % - < 220 l/min  
(Luftpistole 400 l/min)
  - Besserer Korrosionsschutz, d. h. **bevorzugte Kantenbeschichtung**  
(Tröpfchengröße 10 % von Airless)
  - **Feinere Zerstäubung** durch die Kombination Pneumatik - Hydraulik - Elektrostatik
  - **Gleichmäßiger** (homogener) **Spritzstrahl** durch Abstoßung  
der Farbteilchen untereinander
  - **Stufenlose Breitenverstellung** des Spritzstrahls
  - **Reduzierung der Lösemittlemission** bis zu 50 %  
(wichtig zur Einhaltung der neuen VOC-Vorschriften)