

Vorteile **Elektrostatik**

- Einsparung an Farbe ca. 30 - 50 %
 - Reduzierung der Arbeitszeit ca. 50 %
 - Reduzierung der Energiekosten für Abluft ca. 50 %
 - Reduzierung der Energiekosten für Zuluft ca. 50 %
 - Reduzierung der Heizkosten für Zuluft ca. 50 %
- } beim Bau neuer Lackierkabinen
- Einsparung an Verdünnungszugaben
 - Auftragen **gleichmäßigerer Schichtdicken**,
d. h. **besserer Glanz** und **Verlauf**
 - **Reduzierung der Läufergefahr** durch weniger Verdünnung und fehlende Airlessstreifen, dadurch weniger Nacharbeit
 - Humanere Arbeitsbedingungen (kein Farbrückprall),
dadurch **weniger Farbnebel** und **weniger Lösungsmitteldämpfe**
 - beim Spritzen im Freien sehr **geringe Umweltbelastung** mit Overspray
 - Längere Filterstandzeiten ca. 400 %
 - Reduzierung der Pressluftmenge auf 25 % - < 220 l/min
(Luftpistole 400 l/min)
 - Besserer Korrosionsschutz, d. h. **bevorzugte Kantenbeschichtung**
(Tröpfchengröße 10 % von Airless)
 - **Feinere Zerstäubung** durch die Kombination Pneumatik - Hydraulik - Elektrostatik
 - **Gleichmäßiger** (homogener) **Spritzstrahl** durch Abstoßung
der Farbteilchen untereinander
 - **Stufenlose Breitenverstellung** des Spritzstrahls
 - **Reduzierung der Lösemittlemission** bis zu 50 %
(wichtig zur Einhaltung der neuen VOC-Vorschriften)