

Vorteile des **AirCoat / Airmix Verfahrens** gegenüber dem **Airless-Verfahren**

1. **Weicher Spritzstrahl** mit reduzierter Vorwärtsenergie
2. **Kontrollierteres** und gezielteres **Spritzen** möglich
3. **Weniger Overspray**
4. **Mikrofeine Zerstäubung** (Tröpfchengröße ca. 10 % im Vergleich zu Airless)
5. **Niedrige Spritzdrücke**, ca. 80 bar (Airless ca. 250 bar)
dadurch geringerer Düsen- und Pumpenverschleiß
6. Homogeneres Spritzbild und **gleichmäßigere Schichtdicken**
7. **Geringerer Farbverbrauch** (bis 40%)
8. Weich auslaufender Spritzstrahl, d. h. **keine Randstreifenbildung**
9. Großer Ausstoßmengen-Regelbereich
10. Größere Düsen möglich, d. h. geringere Verstopfungsgefahr
11. Anstrichfilme mit **besserem Verlauf** und größerer Dichtigkeit
12. Drücke bis 250 bar möglich